



Répare perforations (tissu fibre verre tissée 270g/m²) 0,5 M²



Le Tissu de réparation rebouche et colmate trous et déchirures. Il s'utilise avec la résine polyester et les mastics bi-composants. Devenir aussi dur que du métal et résiste à l'eau.
Densité 270g/m².

Avantages produit

Idéal pour réparer les perforations et fissures
Répare durablement les pièces percées
Rebouche les fortes déchirures
Fibre de verre tissée : haute résistance mécanique
S'utilise avec la résine Sinto

CODE PRODUIT 139603

GENCODE 3169981396032

FAMILLE 420 PREPARATION-REPARAT

Profondeur UV cm : 15,5

Largeur UV cm : 22

Hauteur UV cm : 19

Poids Brut UV Kg : 0,178

Poids Net UV Kg : 0,135

Contenance 0,5 M²

LIEN VIDEO

MODE D'EMPLOI

1ère étape : Je prépare mon support en fonction du matériau : je ponce, je dépoussière, je nettoie avec de l'acétone et j'enlève toutes les parties friables qui n'adhèrent pas au support.

2ème étape : Je prépare le tissu et la résine. Je découpe mon tissu et je l'effiloche en recouvrant la partie à réparer. J'incorpore 1 verre à moutarde de résine pour 1/2 cuillère de catalyseur. Je mélange bien et j'applique directement sur le support à l'aide d'un pinceau en tapotant afin d'imbiber le matériau. Je pose le tissu sur la résine préalablement appliquée et renouvelle l'application de la résine une nouvelle fois en tapotant afin d'imbiber le tissu jusqu'à ce que le tissu devienne translucide.

3ème étape : Je termine l'application. J'enlève les bulles d'air à l'aide d'une raclette, je laisse sécher 60mn. Je ponce à l'aide d'un abrasif gros grain à sec pour égaliser les surfaces. Si besoin, pour une résistance encore plus extrême, je réitère l'étape 2. Pour poursuivre la réparation, si besoin, à l'aide des Masticuillères à soupe Sinto Marine et Sinto Fer.

RECOMMANDATION

Caractéristiques environnementales de l'emballage



| | |
|--|--|
| % de matière recyclée | PRODUIT NE CONTENANT PAS DE MATIERES RECYCLEES |
| Possibilité de réemploi* | NO |
| Recyclabilité | information bientôt disponible |
| Présence de substances dangereuses (SVHC)** | NO |
| Nom de la substance dangereuse (SVHC)** | NO |
| Présence de perturbateurs endocriniens | NO |
| Nom de la substance perturbateurs endocriniens | NO |

* Un emballage réemployable est un emballage conçu pour faire l'objet d'au moins une deuxième utilisation :

- pour un usage de même nature que celui pour lequel il a été conçu, et dont le réemploi ou la réutilisation est organisé par ou pour le compte du producteur.
- ou en étant rempli au point de vente dans le cadre de la vente en vrac, ou à domicile s'il s'agit d'un dispositif de recharge organisé par le producteur, est réputé être réemployé.

** - substances extrêmement préoccupantes inscrites sur la liste mentionnée à l'article 59, paragraphe 1, du règlement (CE) no 1907/2006 et publiée conformément à l'article 59, paragraphe 10, du règlement (CE) no 1907/2006 ;
- substances présentant un niveau de préoccupation comparable aux substances extrêmement préoccupantes qui ne sont pas sur la liste mentionnée à l'article 59, paragraphe 1, du règlement (CE) no 1907/2006. La liste de ces substances et sa mise à jour sont fixées par arrêté du ministre chargé de l'environnement après avis de l'Agence nationale de sécurité sanitaire de l'alimentation, de l'environnement et du travail.

Caractéristiques environnementales du produit



| | |
|--|--|
| Incorporation de matières recyclées | PRODUIT NE CONTENANT PAS DE MATIERES RECYCLEES |
| Recyclabilité | NO |
| Présence de microfibre plastique | non applicable à cette catégorie de produit |
| Présence de métaux précieux* | NO |
| Présence de terres rares | NO |
| Présence de substances dangereuses | NO |
| Nom de la substance dangereuse (SVHC)** | NO |
| Présence de perturbateurs endocriniens | NO |
| Nom de la substance perturbateurs endocriniens | NO |

* Cette obligation s'applique uniquement aux produits soumis à REP mentionnés aux 5° (équipements électriques et électroniques) et 15° (voiture, camionnette, véhicule 2,3 et 4 roues) de l'article L. 541-10-1 du code de l'environnement.

Un dosage correct permet de réaliser des économies et de réduire l'incidence du produit sur l'environnement

Caractéristiques produit

| | | | |
|--------------------------|-----------------------------------|------------------------|--------------------|
| Usage: | Colmater Etanchéité Renforcer | Support : | Trous, Déchirures |
| Utilisation : | Intérieur Extérieur | Outils d'application : | Pinceau Raclette |
| Rendement : | NC | Aspect : | FIBRES |
| Nettoyage des outils : | NC | Contact alimentaire : | NO |
| Date de péremption DDP : | NC | Date DLUO | NC |
| Pays d'origine : | FR | Rémanence : | NC |
| Nomenclature douanière | 32141010 | Craint le gel : | 04 |

01 - Craint le gel
02 - Modifié par le gel
03 - Pulvérisation modifiée par le gel
04 - Ne craint pas le gel
NC - non concerné

Données réglementaires

| | |
|----------------------------------|---|
| COMPOSITION DETERGENT | NC |
| PICTOGRAMME: | NC |
| MENTION D'AVERTISSEMENT: | NC |
| PRODUIT DANGEREUX : | NO |
| PHRASE P : | NC |
| PHASE H : | NC |
| PHRASE EUH : | NC |
| BIOCIDE : | NO |
| N°AMM BIOCIDE | NC |
| PHYTOSANITAIRE : | NO |
| EMISSION DANS L'AIR : | NC |
| BOUCHON DE SECURITE : | NO |
| PH: | NC |
| PHASE AQUEUSE - PHASE SOLVANTE : | NC |
| TRIMAN | YES |
| N° TP : | NC |
| PHRASE DE DANGER | NC |
| PHRASE BIOCIDE | NC |
| PHRASE POUR LES PROFESSIONNELS | NC |
| LIEN FDS : | ND |
| ETIQUETTE PRODUIT: | http://products.groupe-altair.com/packshots/139603_et.jpg |

Avec Sinto j'ai réparé... ...une armoire métallique rouillée et trouée

CARACTÉRISTIQUES

Le tissu de réparation Sinto est composé de fibres de verre. Sa structure tissée (tissage) est idéale pour réparer solidement et durablement tous types de pièces peintes, déformées ou grates.

- Facile à utiliser : découper à l'ongle
- Résistance à l'effort pour des situations de type réparation "structurelle"
- Adhère aux fibres déformées et trous profonds
- Polyvalence totale
- Utilisable sur la Résine polyester Sinto
- Intérieur : lustré
- Devient aussi dur que le métal
- Le recours d'une mise couche de multi-pour réparer, d'une lèvre (peinture, vernis) pour protéger et de polir en cas d'émersion des fibres

Idées de réparation : portes, vitres, armures, gouttières, tubes de tuyauterie, tableaux, pièces, mais aussi caoutchouc, tannage, mobilier, tableaux, planches à voile...

INDICÉ COMMANDEUR :

02 40 10 30 10 - 02 40 10 30 10
www.sinto.fr

MODE D'EMPLOI
ET PAS À PAS
AU DOS

France

100 g/m² 100 g/m²

02 40 10 30 10 02 40 10 30 10

- 1 Je prépare le support. Je ponce les parties rouillées à l'aide d'une ponceuse à bande ou d'un papier de verre grain 80. Si la surface à réparer est importante, j'utilise une ponceuse.

- 2 Ensuite, je dégraisse et dégraisse à l'aide d'acétone. Je frotte ensuite par cette étape sans la rinser ni adhérer par le support.

- 3 Je brousse le tissu avec le tissu de réparation. Je découpe un morceau de tissu de manière à recouvrir au moins 5cm de plus que la surface à réparer. Dans le même principe, je mélange 50cm de résine pour une nouvelle de durcissement. J'applique le mélange directement sur le support à

l'aide d'un pinceau et ce sur toute la surface qui a été ponce. Je pose le tissu sur la surface à réparer et je tapote avec le pinceau chargé de résine. Le tissu doit être bien imprégné de résine jusqu'à ce qu'il devienne translucide.

Je laisse sécher 60 minutes. Je sèche la réparation chaude.

La réparation est maintenant totalement transparente.

Dans le cas d'une réparation importante de perforation sur métal, Sinto vous conseille les étapes supplémentaires suivantes :

- 1 J'égalise la surface. J'utilise un mastic Sinto (il faut attendre 24 heures avant de l'appliquer). Pour le mélange des composants, je me réfère aux indications mentionnées sur l'emballage du produit.

- 2 Je renforce si nécessaire. J'applique en fines couches et en plusieurs fois si nécessaire jusqu'à obtention d'une surface bien lisse. Je laisse sécher et ponce entre chaque application.

- 3 J'applique un mastic de la gamme Sinto ou le Gel Coat Sinto pour protéger la surface (selon le mode d'emploi de l'emballage).

Enfin, je mets en peinture avec un vernis de la gamme Sinto.

MODE D'EMPLOI

- 1 Nettoyer le support, poncer, dégraisser avec un solvant type acétone.
- 2 Découper un morceau de tissu de manière à recouvrir au moins 5cm de plus que la partie à réparer. Effiler le tissu sur les bords.
- 3 Mélanger dans le couvercle 50 ml de résine pour 1 noquette de durcisseur.
- 4 Appliquer 1 couche directement sur le support pour imbibber le matériau. Poser le tissu et appliquer une nouvelle couche de résine en tapotant afin d'imbiber le tissu jusqu'à ce qu'il soit translucide. Répéter l'opération selon la destination souhaitée.
- 5 Sécher les bords à l'aide d'une raclette et laisser sécher 60 min.
- 6 Poncer avec un abrasif à gros grain pour égaliser.



Société sociale : 16, rue Harald Stambach - CS 80206 - F 59445 WASQUEHAL Cedex
SAS BRUNEL CHIMIE DERIVES au capital de 591 600 € - Tél. standard : 03 20 43 21 80 - Fax : 03 20 43 21 90 - www.groupe-altair.com
Usine & Entrepôt logistique : Rue du Mont de Templemars - Z.I. A - 59139 NOYELLES LES SECLIN - Tél. standard : 03 20 19 13 20
SIRET 378 517 148 000 2 - APE 2041 Z - RCS Lille Métropole B 378 517 148 - CEE TVA FR 04 378 517 148

