



Répare perforations (tissu fibre verre tissée 300g/m²) 1 M²



Le Tissu de réparation est idéal pour le rebouchage et la résistance à l'impact. Il apporte souplesse à la surface et la prise de forme est rapide. Il répare également les surfaces perforées.
Densité de 300g/m²

Avantages produit

Idéal pour réparer les surfaces perforées et fissurées
Epouse facilement les formes complexes
Rebouche et renforce en épaisseur
Résiste aux chocs & impacts
Application facile

CODE PRODUIT 139611

GENCODE 3169981396117

FAMILLE 420 PREPARATION-REPARAT

Profondeur UV cm : 15,5

Largeur UV cm : 22

Hauteur UV cm : 19

Poids Brut UV Kg : 0,353

Poids Net UV Kg : 0,3

Contenance 1 M²

LIEN VIDEO

MODE D'EMPLOI

1ère étape : Je prépare mon support en fonction du matériau : je ponce, je dépoussière, je nettoie avec de l'acétone et j'enlève toutes les parties friables qui n'adhèrent pas au support.

2ème étape : Je prépare le tissu et la résine. Je découpe mon tissu et je l'effiloche en recouvrant la partie à réparer. J'incorpore 1 verre à moutarde de résine pour 1/2 cuillère de catalyseur. Je mélange bien et j'applique directement sur le support à l'aide d'un pinceau en tapotant afin d'imbiber le matériau. Je pose le tissu sur la résine préalablement appliquée et renouvelle l'application de la résine une nouvelle fois en tapotant afin d'imbiber le tissu jusqu'à ce que le tissu devienne translucide.

3ème étape : Je termine l'application. J'enlève les bulles d'air à l'aide d'une raclette, je laisse sécher 60mn. Je ponce à l'aide d'un abrasif gros grain à sec pour égaliser les surfaces. Si besoin, pour une résistance encore plus extrême, je réitère l'étape 2. Pour poursuivre la réparation, si besoin, à l'aide des Masticuillères à soupe Sinto Marine et Sinto Fer.

RECOMMANDATION

Caractéristiques environnementales de l'emballage



% de matière recyclée	PRODUIT NE CONTENANT PAS DE MATIERES RECYCLEES
Possibilité de réemploi*	NO
Recyclabilité	information bientôt disponible
Présence de substances dangereuses (SVHC)**	NO
Nom de la substance dangereuse (SVHC)**	NO
Présence de perturbateurs endocriniens	NO
Nom de la substance perturbateurs endocriniens	NO

* Un emballage réemployable est un emballage conçu pour faire l'objet d'au moins une deuxième utilisation :

- pour un usage de même nature que celui pour lequel il a été conçu, et dont le réemploi ou la réutilisation est organisé par ou pour le compte du producteur.
- ou en étant rempli au point de vente dans le cadre de la vente en vrac, ou à domicile s'il s'agit d'un dispositif de recharge organisé par le producteur, est réputé être réemployé.

** - substances extrêmement préoccupantes inscrites sur la liste mentionnée à l'article 59, paragraphe 1, du règlement (CE) no 1907/2006 et publiée conformément à l'article 59, paragraphe 10, du règlement (CE) no 1907/2006 ;
- substances présentant un niveau de préoccupation comparable aux substances extrêmement préoccupantes qui ne sont pas sur la liste mentionnée à l'article 59, paragraphe 1, du règlement (CE) no 1907/2006. La liste de ces substances et sa mise à jour sont fixées par arrêté du ministre chargé de l'environnement après avis de l'Agence nationale de sécurité sanitaire de l'alimentation, de l'environnement et du travail.

Caractéristiques environnementales du produit



Incorporation de matières recyclées	PRODUIT NE CONTENANT PAS DE MATIERES RECYCLEES
Recyclabilité	NO
Présence de microfibre plastique	non applicable à cette catégorie de produit
Présence de métaux précieux*	NO
Présence de terres rares	NO
Présence de substances dangereuses	NO
Nom de la substance dangereuse (SVHC)**	NO
Présence de perturbateurs endocriniens	NO
Nom de la substance perturbateurs endocriniens	NO

* Cette obligation s'applique uniquement aux produits soumis à REP mentionnés aux 5° (équipements électriques et électroniques) et 15° (voiture, camionnette, véhicule 2,3 et 4 roues) de l'article L. 541-10-1 du code de l'environnement.

Un dosage correct permet de réaliser des économies et de réduire l'incidence du produit sur l'environnement

Caractéristiques produit

Usage:	Reboucher Réparer Colmater	Support :	Trous, Déchirures
Utilisation :	Intérieur Extérieur	Outils d'application :	Pinceau Raclette
Rendement :	NC	Aspect :	FIBRES
Nettoyage des outils :	NC	Contact alimentaire :	NO
Date de péremption DDP :	NC	Date DLUO	NC
Pays d'origine :	FR	Rémanence :	NC
Nomenclature douanière	32141010	Craint le gel :	04

01 - Craint le gel
02 - Modifié par le gel
03 - Pulvérisation modifiée par le gel
04 - Ne craint pas le gel
NC - non concerné

Données réglementaires

COMPOSITION DETERGENT	NC
PICTOGRAMME:	NC
MENTION D'AVERTISSEMENT:	NC
PRODUIT DANGEREUX :	NO
PHRASE P :	NC
PHASE H :	NC
PHRASE EUH :	NC
BIOCIDE :	NO
N°AMM BIOCIDE	NC
PHYTOSANITAIRE :	NO
EMISSION DANS L'AIR :	NC
BOUCHON DE SECURITE :	NO
PH:	NC
PHASE AQUEUSE - PHASE SOLVANTE :	NC
TRIMAN	YES
N° TP :	NC
PHRASE DE DANGER	NC
PHRASE BIOCIDE	NC
PHRASE POUR LES PROFESSIONNELS	NC
LIEN FDS :	ND
ETIQUETTE PRODUIT:	http://products.groupe-altair.com/packshots/139611_et.jpg



CARACTÉRISTIQUES

Le tissu de réparation Sinto est composé de fibres de verre. Sa structure non tissée (mat) facilite la prise de forme.

Haute résistance aux chocs : 300g/m².
Prise de forme facile.
Reconstitution de pièces aux formes complexes.
Résistance et parfaite absorption des chocs et impacts.
Revêtement de matériaux (pe, bois, polyester, plastiques).
Rebouchage en épaisseur, réparation de petite surface.
S'utilise avec la résine polyester Sinto.

Intérieur/Extérieur
Se recouvre d'une mince couche de mastic pour égaliser, d'une finition (peinture, vernis) pour protéger et/ou de gel coat en cas d'immersion dans l'eau.

Idées de réparation : portes, volets, armoires, gouttières, fûts de tuyauterie, ballons, piscines, mais aussi nautisme, tuning, modelisme, bateaux, planches à voile...

MODE D'EMPLOI ET PAS À PAS AU DOS

SERVICE CONSOMMATEURS : SINTO 13678 Aubagne Cedex
0 800 09 2000
Service à votre service
Fabriqué en France

Ref : 136011 & EE 3314

3 169981 396117

INTÉRIEUR / EXTÉRIEUR

TISSU EXTRA-ROBUSTE

RÉPARE DURABLEMENT

FACILITE LA PRISE DE FORME

RÉSISTE AUX CHOC & IMPACTS

PIÈCES PERCÉES - FORTES DÉCROCHES

LA RÉSINE S'UTILISE AVEC

FIBRE DE VERRE NON TISSÉE

300g/m² MAT 1m²

Avec Sinto j'ai réparé...
...une armoire métallique rouillée et trouée

1 Je prépare le support. Je ponce les parties rouillées à l'aide de papier de verre grain n° 80. Si la surface à réparer est importante, j'utilise une ponçuseuse. Ensuite, je dégraisse et dégraisse à l'aide d'acétone. N'oublie surtout pas cette étape car la résine n'adhère pas au support.

2 Je boucher le trou avec le tissu de réparation. Je découpe un morceau de tissu de manière à recouvrir au moins 5cm de plus que le bord à réparer. Adhère le bord du tissu. Dans le récipient plastique, je mélange Sinto de résine pour

3 une noisette de durcisseur. Je mélange bien. J'applique le mélange directement sur le support à l'aide d'un pinceau et ce sur toute la surface qui a été préalablement nettoyée. Je pose le tissu sur la partie « résine » et je tapote avec le pinceau chargé de résine. Le tissu doit être bien imprégné de résine jusqu'à ce qu'il devienne translucide. Je laisse sécher 60 minutes.

4 En séchant, la réparation chauffe. La réparation est maintenant totalement homogène.

5 J'égalise la surface. J'utilise un mastic Sinto et j'époussette à l'éponge et profonde. Pour le mélange des composants, je me réfère aux indications mentionnées sur l'emballage du produit.

6 Je renouvelle si nécessaire. J'applique en fines couches et en plusieurs fois si nécessaire jusqu'à obtention d'une surface bien lisse. Je laisse sécher et ponce entre chaque application.

7 J'applique un mastic de la gamme Sinto ou le Gel Coat Sinto pour protéger de la rouille (selon le mode d'emploi indiqué sur l'emballage). Enfin, je mets en peinture avec un apprêt de la gamme Sinto pour peinture.

MODE D'EMPLOI

- 1- Nettoyer le support, poncer, dépolir et dégraisser avec un solvant type acétone.
- 2- Découper un morceau de tissu de manière à recouvrir au moins 5cm de plus que la partie à réparer. Effiler le tissu sur les bords.
- 3- Mélanger dans le couvercle 50 ml de résine pour 1 noisette de durcisseur.
- 4- Appliquer 1 couche directement sur le support pour imbibber le matériau. Poser le tissu et appliquer une nouvelle couche de résine en tapotant afin d'imbiber le tissu jusqu'à ce qu'il soit translucide. Répéter l'opération selon la résistance souhaitée.
- 5- Enlever les bulles d'air à l'aide d'une raclette et laisser sécher 60 min.
- 6- Poncer avec un abrasif à gros grain pour égaliser.



Siège social : 16, rue Harald Stambach - CS 80206 - F 59445 WASQUEHAL Cedex
SAS BRUNEL CHIMIE DERIVES au capital de 591 600 € - Tél. standard : 03 20 43 21 80 - Fax : 03 20 43 21 90 - www.groupe-altair.com
Usine & Entrepôt logistique : Rue du Mont de Templemars - Z.I.A - 59139 NOYELLES LES SECLIN - Tél. standard : 03 20 19 13 20
SIRET 378 517 148 000 52 - APE 2041 Z - RCS Lille Métropole B 378 517 148 - CEE TVA FR 04 378 517 148

0 806 601 101
Service gratuit
+ prix appel

