

FICHE TECHNIQUE

Résine de scellement polyester fischer

FIS P



Applications :

A utiliser dans : Béton non fissuré, maçonneries pleines et creuses

Pour fixer : portails, grilles de défense, supports de climatiseurs, marquises, volets, etc.

D'une manière générale, pour un usage restreint aux applications sans risques.

Description :

La cartouche FIS P 300 T se compose d'un réservoir cylindrique et d'un inlay, contenant les composants A et B.

Le composant A est une résine de scellement polyester.

Le composant B est un durcisseur + charge.

La résine est de couleur grise, une fois polymérisée.

Code	Désignation	Contenance	Couleur	Canules	Cavalier
572316	FIS P 300 T	300 ml	gris	1	✓

L'orifice de sortie des composants est fermé par un capuchon de séparation résine / durcisseur. L'extrusion des composants se fait par déplacement forcé du fond de la cartouche sous l'effet de la pression d'un pistolet.



Pistolet d'injection KPM3 pour cartouche FIS P 300 T

Les cartouches FIS P comportent les marques d'identification suivantes :

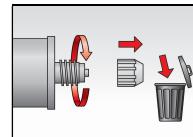
- le nom et le logo fischer
- une graduation de contrôle d'extrusion
- le mode d'emploi en pictogrammes
- le tableau des temps de mise en œuvre en fonction de la température ambiante
- la date de péremption (mois / année)
- le numéro de lot
- le numéro de code article et le code barre
- l'adresse de fischer
- les mises en garde de sécurité et de manipulation

L'embout de mélange comprend une canule équipée d'une vis de mélange avec des spirales.



Canule d'injection FIS MR PLUS

Remarque : le bouchon *ne doit pas être revisé* après utilisation. La remise en place du bouchon après utilisation risquerait de mélanger les deux composants dès la sortie du goulot et de rendre inutilisable la cartouche pour des travaux ultérieurs. Laisser en place la canule d'injection FIS MR PLUS. L'intérieur du bouchon contient une spire qui assure la séparation des deux composants pendant le transport et le stockage.



Mise en œuvre :

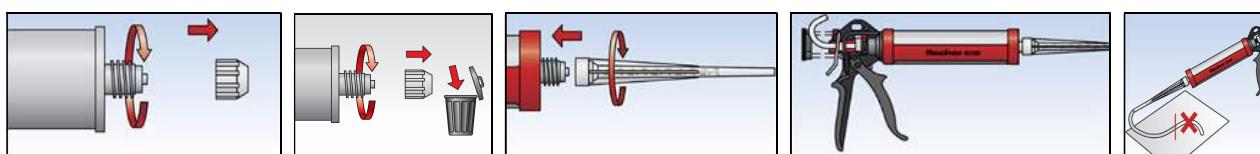
Avant toute utilisation de ce produit, il convient de lire attentivement la notice d'emploi et de sécurité fournie avec la cartouche, et de vérifier la date de péremption.

La cartouche de résine FIS P, une fois équipée de son embout de mélange, est insérée dans le pistolet adéquat. Sous l'effet de la pression exercée par le piston sur le fond de la cartouche, les composants A et B sont poussés dans l'embout FIS MR PLUS et sont mélangés au passage des circonvolutions.

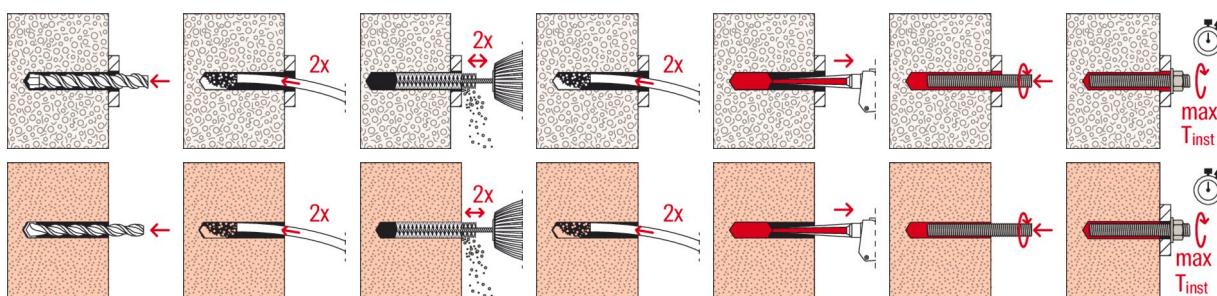
Après contrôle du mélange, de couleur grise homogène, le mortier de résine est injecté directement dans le forage.

Après le temps de prise (voir tableau ci-après), fonction de la température du support, l'ancrage peut être mis en charge.

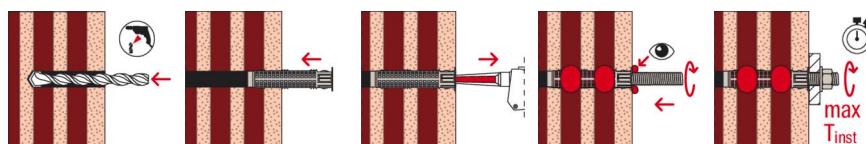
Mise en œuvre de la cartouche :



Mise en œuvre dans le béton et les maçonneries pleines :



Mise en œuvre dans les maçonneries creuses :



Temps de manipulation et temps de prise :

Le temps de manipulation correspond à la durée avant le début de la polymérisation de la résine.

Le temps de prise correspond à la durée de durcissement minimum de la résine injectée dans le support.

Les temps de polymérisation sont fonction de la température ambiante et de la température du matériau support.

Température du support en °C	Temps de manipulation		Temps de prise	
0 à +5	-		6 heures	
>+5 à +10	15 minutes		3 heures	
>+10 à +20	8 minutes		2 heures	
>+20 à +30	5 minutes		1 heure	
>+30 à +40	3 minutes		30 minutes	

Sur support humide, les temps de polymérisation doivent être doublés.

La cartouche doit être à une température minimum de +5°C lors de la mise en œuvre.

Tableaux de performances :

Charges limites admissibles en **daN**, pour un scellement de tige filetée isolée dans un béton non fissuré C20/25, sans condition de bords et d'entraxes.

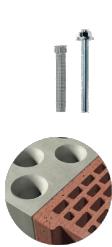
Type de cheville (Ø et qualité tige d'ancre)	M8		M10		M12		M16		M20	
	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4
Classe d'acier	8.8	70	8.8	70	8.8	70	8.8	70	8.8	70
Profondeur d'ancrage	h_{efrmin}	(mm)	64	80	100	130	160	160	160	160
	$h_{efrstand}$		100	100	120	160	200	200	200	200
	h_{efrmax}		160	200	240	320	400	400	400	400
Epaisseur mini support pour :	h_{efrmin}	(mm)	100	110	130	160	200	200	200	200
	$h_{efrstand}$		120	130	150	180	240	240	240	240
	h_{efrmax}		190	230	270	350	440	440	440	440
Diamètre de perçage	d_0	(mm)	10	12	14	18	24	24	24	24
Traction N_{els}	h_{efrmin}	(daN)	410	641	862	1532	2223	2223	2223	2223
	$h_{efrstand}$		513	801	1077	1915	2778	2778	2778	2778
	h_{efrmax}		1026	993	1603	1566	2154	3830	5557	5557
Cisaillement V_{els}		(daN)	857	595	1314	916	1943	1374	3600	2518
Couple de serrage maximum	$T_{inst, max}$	(Nm)	10	20	40	60	120	120	120	120
Distances au bord caractéristiques $C_{cr,N}$	h_{efrmin}	(mm)	96	120	144	192	240	240	240	240
	$h_{efrstand}$		120	150	180	240	300	300	300	300
	h_{efrmax}		240	300	360	480	600	600	600	600
Entraxes caractéristiques $S_{cr,N}$	h_{efrmin}	(mm)	192	240	288	384	480	480	480	480
	$h_{efrstand}$		240	300	360	480	600	600	600	600
	h_{efrmax}		480	600	720	960	1200	1200	1200	1200
Distances au bord mini	C_{min}	(mm)	40	45	55	65	85	85	85	85
Entraxes mini	S_{min}	(mm)	40	45	55	65	85	85	85	85

Charges limites admissibles en **daN**, pour un scellement de tige filetée isolée dans **une maçonnerie de briques pleines en terre cuite selon NF-P 13-301**, sans condition de bords et d'entraxes.



Type de cheville (Ø et qualité tige d'ancrage)	M8		M10		M12	
	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4
Classe d'acier	5.8	70	5.8	70	5.8	70
Profondeur d'ancrage	h_{efr}^{min} (mm)		50		50	
	h_{efr}^{max} (mm)		80		80	
Epaisseur mini support pour :	h_{efr}^{min} (mm)		115		115	
Diamètre de perçage	d_0 (mm)		10		12	
Traction N_{els}	h_{efr}^{min} (daN)		114		143	
Cisaillement V_{els}		(daN)	71		114	
Couple de serrage maximum	$T_{inst, max}$ (Nm)		4		4	

Charges limite de service en **daN**, pour un scellement isolé dans **une maçonnerie de briques creuses en terre cuite selon NF-P 13-301** sans condition de bords et d'entraxes.



Type de cheville (Tamis + Ø tige d'ancrage)	FIS H 16x130 K		FIS H 18x130/200 K		FIS H 20x130 K		FIS H 22x130/200 K	
	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	
Profondeur d'ancrage	h_{efr}^{min} (mm)	110		130		110		130
	h_{efr}^{max} (mm)	130		-		130		-
Diamètre de perçage	d_0 (mm)	16		18		20		22
Traction N_{els}	h_{efr}^{min} (daN)	57		57		57		57
Cisaillement V_{els}		(daN)	57		57		57	
Couple de serrage	T_{inst} (Nm)		2		2		2	

Charges limite de service en **daN**, pour un scellement isolé dans **une maçonnerie de blocs de béton creux selon NF-P 14-301 (parpaing $f_b = 6 \text{ N/mm}^2$)**, sans condition de bords et d'entraxes.



Type de cheville (Tamis + Ø tige d'ancrage)	FIS H 16x130 K		FIS H 18x130/200 K		FIS H 20x130 K		FIS H 22x130/200 K	
	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	
Profondeur d'ancrage	h_{efr}^{min} (mm)	110		130		110		130
	h_{efr}^{max} (mm)	130		-		130		-
Diamètre de perçage	d_0 (mm)	16		18		20		22
Traction N_{els}	h_{efr}^{min} (daN)	43		43		43		43
Cisaillement V_{els}		(daN)	71		71		71	
Couple de serrage	T_{inst} (Nm)		2		2		2	

Estimations de consommation :

Les tableaux ci-dessous indiquent une estimation du nombre de scellements possibles par cartouche en tenant compte de la profondeur d'ancrage maximale $h_{efr, max}$. Elle tient compte également d'une perte de produit due au départ d'injection lors du mélange.

NOTA : ces valeurs ne sont pas garanties et sont données à titre indicatif.

Pour le scellement de tige filetée dans un matériau plein :

Diamètre de la tige d'ancrage	d_{nom}	[mm]	6	8	10	12	16	20
Diamètre du perçage	d_0	[mm]	8	10	12	14	18	24
Profondeur d'ancrage maximale	$h_{efr, max}$	[mm]	70	160	200	240	320	400
Nombre de scellements par cartouche FIS P 300 T			70	28	20	14	7	2

Pour le scellement de tige filetée avec un tamis FIS H K dans un matériau creux :

Type de tamis			FIS H 12x50 K		FIS H 12x85 K		FIS H 16x85 K		FIS H 16x130 K		FIS H 18x130/200 K		FIS H 20x85 K		FIS H 20x130 K		FIS H 22x130/200 K	
Diamètre du perçage	d ₀	[mm]	12		12		16		16		18		20		20		22	
Profondeur d'ancrage	h _{ef}	[mm]	50		85		85		130		130		85		130		130	
Diamètre de la tige d'ancrage	d ₀	[mm]	M6	M8	M6	M8	M8	M10	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M12	M16	M16
Nombre de scellements par cartouche FIS P 300 T			64	60	37	35	21	18	14	11	7	5	13	11	9	7	5	

Stockage et transport :

Les cartouches doivent être stockées et transportées dans un endroit sec et à l'abri des radiations solaires.

Elles doivent être conservées à une plage de température comprise entre + 5°C et +25°C.

Temps de conservation : 12 mois pour la FIS P 300 T

Les cartouches craignent le gel.

Fiche de données de sécurité (FDS) disponible sur www.fischer.fr

Hygiène et sécurité :

Les composants des cartouches FIS P sont des produits chimiques réactifs ; pour leur manipulation, il convient de porter des gants et des lunettes de protection.

Sur chaque cartouche figurent les codes relatifs aux risques d'utilisation et les précautions d'emploi.

Résistance à la corrosion :

Les éléments d'ancrage (tiges filetées, douilles, visseries) doivent être choisis et adaptés à l'environnement dans lequel ils sont appelés à être exploités, et selon les règles en vigueur.

Liste des accessoires :

Codes	Description	Visuel	Conditionnement
545853	Bec mélangeur FIS MR PLUS		Sachet de 10 pièces
48983	Tube prolongateur FIS Ø9mm		Sachet de 10 pièces Longueur 1 m
541441	Pistolet d'injection KPM3 Pour cartouche 300ml		1 pièce
Voir catalogue	Ecouvillons métalliques BS		1 pièce Du Ø 8 au Ø 35
530881	Soufflette AB		1 pièce
567792	Soufflette ABG		1 pièce
Voir catalogue	Gamme de forets SDS Max		Voir catalogue forets
Voir catalogue	Gamme de tiges d'ancrage FIS A		Existe en acier électrozingué et inox A4
Voir catalogue	Gamme de tiges d'ancrage RGM		Existe en acier électrozingué et inox A4

Support technique :



Nous restons à vos côtés à tout moment pour partager avec vous nos conseils et vous assurer notre assistance.

- Notre gamme de produits s'étend des systèmes chimiques aux ancrages en acier en passant par les chevilles en nylon.
- Des compétences et une innovation grâce à notre recherche et développement.
- Une présence mondiale et un service commercial actif dans plus de 100 pays.
- Des conseils techniques, du personnel qualifié pour des solutions de fixation économiques et conformes aux directives.
- Déplacement sur les chantiers en cas de besoin.
- Des formations, dont certaines qualifiantes, chez vous ou au sein de l'ACADEMIE fischer.
- Des logiciels de construction et de calcul pour des fixations exigeantes.



SERVICE TECHNIQUE

crédit photo FRAC - © KUMA & ASSOCIATES EUROPE



FIXPERIENCE
Nouvelle suite logicielle



CAD-FIX
Online CAD Database

ASSISTANCE TECHNIQUE :

- Help Line : 03.88.39.83.91
- e-mail : technique@fischer.fr
- Internet : www.fischer.fr
- YouTube : <https://www.youtube.com/user/fixationsfischer>
- Fixperience : <http://www.fischer.fr/Accueil/Services/FIXPERIENCE-Software.aspx>
- Cad-Fix : <http://www.fischer.fr/Accueil/Services/CAD-FIX.aspx>