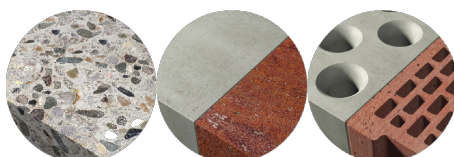
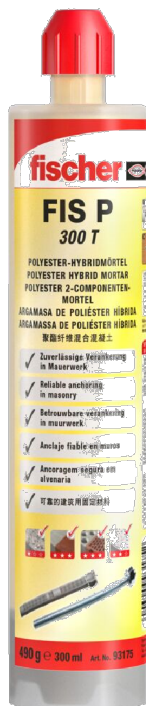


FICHE TECHNIQUE

Résine de scellement polyester fischer

FIS P



Applications :

A utiliser dans : Béton non fissuré, maçonneries pleines et creuses

Pour fixer : portails, grilles de défense, supports de climatiseurs, marquises, volets, etc.

D'une manière générale, pour un usage restreint aux applications sans risques.

Description :

La cartouche FIS P 300 T se compose d'un réservoir cylindrique et d'un inlay, contenant les composants A et B.

Le composant A est une résine de scellement polyester.

Le composant B est un durcisseur + charge.

La résine est de couleur grise, une fois polymérisée.

Code	Désignation	Contenance	Couleur	Canules	Cavalier
572316	FIS P 300 T	300 ml	gris	1	✓

L'orifice de sortie des composants est fermé par un capuchon de séparation résine / durcisseur.

L'extrusion des composants se fait par déplacement forcé du fond de la cartouche sous l'effet de la pression d'un pistolet.



Pistolet d'injection KPM3 pour cartouche FIS P 300 T

Les cartouches FIS P comportent les marques d'identification suivantes :

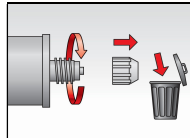
- le nom et le logo fischer
- une graduation de contrôle d'extrusion
- le mode d'emploi en pictogrammes
- le tableau des temps de mise en œuvre en fonction de la température ambiante
- la date de péremption (mois / année)
- le numéro de lot
- le numéro de code article et le code barre
- l'adresse de fischer
- les mises en garde de sécurité et de manipulation

L'embout de mélange comprend une canule équipée d'une vis de mélange avec des spirales.



Canule d'injection FIS MR PLUS

Remarque : le bouchon *ne doit pas être revissé* après utilisation. La remise en place du bouchon après utilisation risquerait de mélanger les deux composants dès la sortie du goulot et de rendre inutilisable la cartouche pour des travaux ultérieurs. Laisser en place la canule d'injection FIS MR PLUS. L'intérieur du bouchon contient une spire qui assure la séparation des deux composants pendant le transport et le stockage.



Mise en œuvre :

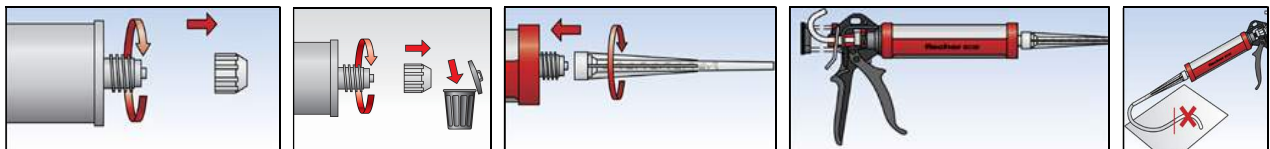
Avant toute utilisation de ce produit, il convient de lire attentivement la notice d'emploi et de sécurité fournie avec la cartouche, et de vérifier la date de péremption.

La cartouche de résine FIS P, une fois équipée de son embout de mélange, est insérée dans le pistolet adéquat. Sous l'effet de la pression exercée par le piston sur le fond de la cartouche, les composants A et B sont poussés dans l'embout FIS MR PLUS et sont mélangés au passage des circonvolutions.

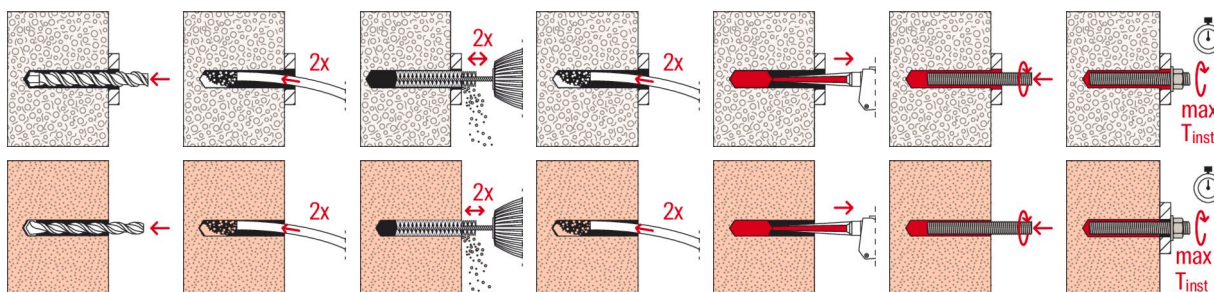
Après contrôle du mélange, de couleur grise homogène, le mortier de résine est injecté directement dans le forage.

Après le temps de prise (voir tableau ci-après), fonction de la température du support, l'ancrage peut être mis en charge.

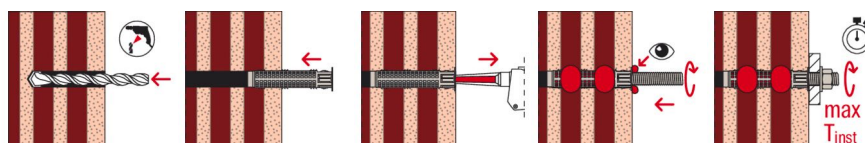
Mise en œuvre de la cartouche :



Mise en œuvre dans le béton et les maçonneries pleines :



Mise en œuvre dans les maçonneries creuses :



Temps de manipulation et temps de prise :

Le temps de manipulation correspond à la durée avant le début de la polymérisation de la résine.

Le temps de prise correspond à la durée de durcissement minimum de la résine injectée dans le support.

Les temps de polymérisation sont fonction de la température ambiante et de la température du matériau support.

Température du support en °C	Temps de manipulation	Temps de prise
0 à +5	-	6 heures
>+5 à +10	15 minutes	3 heures
>+10 à +20	8 minutes	2 heures
>+20 à +30	5 minutes	1 heure
>+30 à +40	3 minutes	30 minutes

Sur support humide, les temps de polymérisation doivent être doublés.

La cartouche doit être à une température minimum de +5°C lors de la mise en œuvre.


Tableaux de performances :

Charges limites admissibles en **daN**, pour un scellement de tige filetée isolée dans un **béton non fissuré C20/25**, sans condition de bords et d'entraxes.



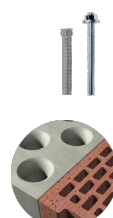
Type de cheville (Ø et qualité tige d'ancrage)			M8		M10		M12		M16		M20	
			gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4
Classe d'acier			8.8	70	8.8	70	8.8	70	8.8	70	8.8	70
Profondeur d'ancrage	h _{ef} min	(mm)	64		80		100		130		160	
	h _{ef} stand		100		100		120		160		200	
	h _{ef} max		160		200		240		320		400	
Epaisseur mini support pour :	h _{ef} min	(mm)	100		110		130		160		200	
	h _{ef} stand		120		130		150		180		240	
	h _{ef} max		190		230		270		350		440	
Diamètre de perçage	d ₀	(mm)	10		12		14		18		24	
Traction N _{els}	h _{ef} min	(daN)	410		641		862		1532		2223	
	h _{ef} stand		513		801		1077		1915		2778	
	h _{ef} max		1026	993	1603	1566	2154	3830	5557			
Cisaillement V _{els}		(daN)	857	595	1314	916	1943	1374	3600	2518	5600	3938
Couple de serrage maximum	T _{inst, max}	(Nm)	10		20		40		60		120	
Distances au bord caractéristiques C _{cr,N}	h _{ef} min	(mm)	96		120		144		192		240	
	h _{ef} stand		120		150		180		240		300	
	h _{ef} max		240		300		360		480		600	
Entraxes caractéristiques S _{cr,N}	h _{ef} min	(mm)	192		240		288		384		480	
	h _{ef} stand		240		300		360		480		600	
	h _{ef} max		480		600		720		960		1200	
Distances au bord mini	C _{min}	(mm)	40		45		55		65		85	
Entraxes mini	S _{min}	(mm)	40		45		55		65		85	

Charges limites admissibles en **daN**, pour un scellement de tige filetée isolée dans **une maçonnerie de briques pleines en terre cuite selon NF-P 13-301**, sans condition de bords et d'entraxes.




Type de cheville (Ø et qualité tige d'ancrage)			M8		M10		M12	
			gvz	A4	gvz	A4	gvz	A4
Classe d'acier			5.8	70	5.8	70	5.8	70
Profondeur d'ancrage	$h_{ef, min}$	(mm)	50		50		50	
	$h_{ef, max}$	(mm)	80		80		80	
Epaisseur mini support pour :	$h_{ef, min}$	(mm)	115		115		115	
Diamètre de perçage	d_0	(mm)	10		12		14	
Traction N_{els}	$h_{ef, min}$	(daN)	114		143		196	
Cisaillement V_{els}		(daN)	71		114		114	
Couple de serrage maximum	$T_{inst, max}$	(Nm)	4		4		4	

Charges limite de service en **daN**, pour un scellement isolé dans **une maçonnerie de briques creuses en terre cuite selon NF-P 13-301** sans condition de bords et d'entraxes.



Type de cheville (Tamis + Ø tige d'ancrage)			FIS H 16x130 K		FIS H 18x130/200 K		FIS H 20x130 K		FIS H 22x130/200 K	
			M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16
Profondeur d'ancrage	$h_{ef, min}$	(mm)	110		130		110		130	
	$h_{ef, max}$	(mm)	130		-		130		-	
Diamètre de perçage	d_0	(mm)	16		18		20		22	
Traction N_{els}	$h_{ef, min}$	(daN)	57		57		57		57	
	$h_{ef, max}$	(daN)	57		57		57		57	
Cisaillement V_{els}		(daN)	57		57		57		57	
Couple de serrage	T_{inst}	(Nm)	2		2		2		2	

Charges limite de service en **daN**, pour un scellement isolé dans **une maçonnerie de blocs de béton creux selon NF-P 14-301** (parpaing $f_b = 6N/mm^2$), sans condition de bords et d'entraxes.



Type de cheville (Tamis + Ø tige d'ancrage)			FIS H 16x130 K		FIS H 18x130/200 K		FIS H 20x130 K		FIS H 22x130/200 K	
			M8	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16
Profondeur d'ancrage	$h_{ef, min}$	(mm)	110		130		110		130	
	$h_{ef, max}$	(mm)	130		-		130		-	
Diamètre de perçage	d_0	(mm)	16		18		20		22	
Traction N_{els}	$h_{ef, min}$	(daN)	43		43		43		43	
	$h_{ef, max}$	(daN)	43		43		43		43	
Cisaillement V_{els}		(daN)	71		71		71		71	
Couple de serrage	T_{inst}	(Nm)	2		2		2		2	

Estimations de consommation :

Les tableaux ci-dessous indiquent une estimation du nombre de scellements possibles par cartouche en tenant compte de la profondeur d'ancrage maximale $h_{ef, max}$. Elle tient compte également d'une perte de produit due au départ d'injection lors du mélange.

NOTA : ces valeurs ne sont pas garanties et sont données à titre indicatif.

Pour le scellement de tige filetée dans un matériau plein :

Diamètre de la tige d'ancrage	d_{nom}	[mm]	6	8	10	12	16	20
Diamètre du perçage	d_0	[mm]	8	10	12	14	18	24
Profondeur d'ancrage maximale	$h_{ef, max}$	[mm]	70	160	200	240	320	400
Nombre de scellements par cartouche FIS P 300 T			70	28	20	14	7	2

Pour le scellement de tige filetée avec un tamis FIS H K dans un matériau creux :

Type de tamis			FIS H 12x50 K		FIS H 12x85 K		FIS H 16x85 K		FIS H 16x130 K		FIS H 18x130/200 K		FIS H 20x85 K		FIS H 20x130 K		FIS H 22x130/200 K
Diamètre du perçage	d ₀	[mm]	12		12		16		16		18		20		20		22
Profondeur d'ancrage	h _{ef}	[mm]	50		85		85		130		130		85		130		130
Diamètre de la tige d'ancrage	d ₀	[mm]	M6	M8	M6	M8	M8	M10	M8	M10	M10	M12	M12	M16	M12	M16	M16
Nombre de scellements par cartouche FIS P 300 T			64	60	37	35	21	18	14	11	7	5	13	11	9	7	5

Stockage et transport :

Les cartouches doivent être stockées et transportées dans un endroit sec et à l'abri des radiations solaires.

Elles doivent être conservées à une plage de température comprise entre + 5°C et +25°C.

Temps de conservation : 12 mois pour la FIS P 300 T

Les cartouches craignent le gel.

Fiche de données de sécurité (FDS) disponible sur www.fischer.fr

Hygiène et sécurité :












Les composants des cartouches FIS P sont des produits chimiques réactifs ; pour leur manipulation, il convient de porter des gants et des lunettes de protection.

Sur chaque cartouche figurent les codes relatifs aux risques d'utilisation et les précautions d'emploi.

Résistance à la corrosion :

Les éléments d'ancrage (tiges filetées, douilles, visseries) doivent être choisis et adaptés à l'environnement dans lequel ils sont appelés à être exploités, et selon les règles en vigueur.

Liste des accessoires :

Codes	Description	Visuel		Conditionnement
545853	Bec mélangeur FIS MR PLUS			Sachet de 10 pièces
48983	Tube prolongateur FIS Ø9mm			Sachet de 10 pièces Longueur 1 m
541441	Pistolet d'injection KPM3 Pour cartouche 300ml			1 pièce
Voir catalogue	Ecouvillons métalliques BS			1 pièce Du Ø 8 au Ø 35
530881	Soufflette AB			1 pièce
567792	Soufflette ABG			1 pièce
Voir catalogue	Gamme de forets SDS Max			Voir catalogue forets
Voir catalogue	Gamme de tiges d'ancrage FIS A			Existe en acier électrozingué et inox A4
Voir catalogue	Gamme de tiges d'ancrage RGM			Existe en acier électrozingué et inox A4

Support technique :



Nous restons à vos côtés à tout moment pour partager avec vous nos conseils et vous assurer notre assistance.

- Notre gamme de produits s'étend des systèmes chimiques aux ancrages en acier en passant par les chevilles en nylon.
- Des compétences et une innovation grâce à notre recherche et développement.
- Une présence mondiale et un service commercial actif dans plus de 100 pays.
- Des conseils techniques, du personnel qualifié pour des solutions de fixation économiques et conformes aux directives.
- Déplacement sur les chantiers en cas de besoin.
- Des formations, dont certaines qualifiantes, chez vous ou au sein de l'ACADEMIE fischer.
- Des logiciels de construction et de calcul pour des fixations exigeantes.



crédit photo FRAC - © KUMA & ASSOCIATES EUROPE



ASSISTANCE TECHNIQUE :

- Help Line: 03.88.39.83.91
- e-mail: technique@fischer.fr
- Internet: www.fischer.fr
- YouTube: <https://www.youtube.com/user/fixationsfischer>
- Fixperience: <http://www.fischer.fr/Accueil/Services/FIXPERIENCE-Software.aspx>
- Cad-Fix: <http://www.fischer.fr/Accueil/Services/CAD-FIX.aspx>