



Les plus produit :

- Technologie Inverter IGBT
- Soudure Acier / Inox / Fonte
- 100A, compatible électrodes de 1,6 à 2,5mm, enrobage rutile et basic
- Soudure acier MIG no gaz avec fil fourré 0,8 - 1,0 mm et bobine 100mm (Torche incluse)
- Fonction TIG LIFT : Facilite la soudure TIG (Torche non incluse)
- Ecran LCD : Réglage linéaire et précis de l'intensité de soudage
- Soudure facilitée grâce à la technologie Inverter :
 - Anti-stick (plus de collage)
 - Arcforce (modulation du courant)
 - Hotstart (amorçage facile)

Choix des électrodes :

Epaisseur à souder (en mm)	MMA					MIG				
	1	1,5	2	3	4	0,8	1,2	2	2,5	3
Ø électrodes et fil fourrés (en mm)	Ø 1,6		Ø 2,5			Ø 0,8		Ø 1		
	Ø 2					Ø 0,9				
Intensité de soudage (en A)	20	40	60	80	100	30	40	60	80	100

CARACTÉRISTIQUES

Intensité de soudage :	MIG : 30 à 100 A MMA - TIG : 10 à 100 A
Consommables :	fils fourrés Ø 0,8 - 1,0 mm électrodes Ø 1,6 à 2,5 mm
Puissance absorbée :	2,7 (MMA) / 1,7 (TIG) / 2,2 (MIG) kW
Tension d'alimentation :	230 V - 50 Hz
Facteur de marche :	à 20°C : 40% à 100 A à 40°C : 20% à 100 A
Tension à vide :	59 V
Classe de protection :	IP21S
Compatible générateur :	4,8 Kw

USAGES



Ferronnerie



Réparation



TIG LIFT
(torche non incluse)

ACCESSOIRES FOURNIS



Pince de masse
160 A à 20%
1,5 M - Ø 10mm



Pince porte électrode
200 A à 35%
1,5 M - Ø 10mm



Torche MIG
2 M - Ø 10mm

DONNÉES DE GESTION

Réf :	460210
Gencod :	3283494602104
Poids brut :	6,2 Kg
Poids net :	4,8 Kg
Conditionnement :	1 pièce
Palettisation :	80 pcs
Garantie :	2 ans
Fabrication :	Chine

